

# METHOD AND APPARATUS FOR MANUFACTURING DNA PROBE ARRAY

Publication number: JP2003185663 (A)

Also published as:

Publication date: 2003-07-03

JP4175074 (B2)

Inventor(s): KANBARA HIDEKI; OKANO KAZUNOBU +

Applicant(s): HITACHI LTD +

Classification:

- International:

C12M1/00; C12N15/00; G01N21/11; G01N21/64; G01N33/53;  
G01N37/00; C12M1/00; C12N15/00; G01N21/11; G01N21/64;  
G01N33/53; G01N37/00; (IPC1-7): C12M1/00; C12N15/00;  
G01N21/11; G01N21/64; G01N33/53; G01N37/00

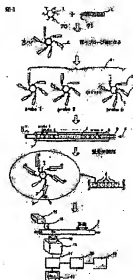
- European:

Application number: JP2002029866 20021010

Priority number(s): JP2002029866 20021010

Abstract of JP 2003185663 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a probe array for detecting various kinds of DNAs where various kinds of arbitrary DNA probes are fixed. ; SOLUTION: A probe array 4 is used. In the probe array 4, a particle (probe particle) 1 where various probes 2 are fixed is aligned in a fixed order. A plurality of capillaries or channels where each probe particle is filled are arranged in parallel, and each particle is injected from each capillary or channel to other capillaries or channels one by one. As a result, the probe array 4 where the various probe particles 1 are aligned in the fixed order continuously is prepared. The various probes are bonded to the particle with a different grain size, and the various kinds of fluorescently labeled DNAs are simultaneously measured, thus easily preparing an array where various kinds of DNA probes are fixed. ; COPYRIGHT: (C)2003,JPO



Date supplied from the espacenet database — Worldwide

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	テラコード <sup>®</sup> (参考)
G 0 1 N 33/53		G 0 1 N 33/53	M 2 G 0 4 3
			D 2 G 0 5 7
21/11		21/11	4 B 0 2 4
21/64		21/64	F 4 B 0 2 9
37/00	1 0 1	37/00	1 0 1
審査請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 12 頁) 最終頁に続く			

(21) 出願番号 特願2002-296868(P2002-296868)  
 (62) 分割の表示 特願平10-53099の分割  
 (22) 出願日 平成10年3月5日(1998.3.5)

(71) 出願人 000005108  
 株式会社日立製作所  
 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地  
 (72) 発明者 神原 秀記  
 東京都国分寺市東窓ヶ丘一丁目280番地  
 株式会社日立製作所中央研究所内  
 (72) 発明者 岡野 和宜  
 東京都国分寺市東窓ヶ丘一丁目280番地  
 株式会社日立製作所中央研究所内  
 (74) 代理人 100075096  
 弁理士 作田 康夫

最終頁に続く

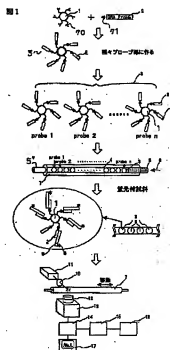
#### (54) 【発明の名称】 DNAプローブアレー製造方法、製造装置

##### (57) 【要約】

【課題】 任意のDNAプローブを多種類固定した多種類のDNA検出用のプローブアレーを提供する。

【解決手段】 種々のプローブ2を固定した粒子(プローブ粒子) 1を一定の順序で整列させたプローブアレー4を用いる。各プローブ粒子を充填した細管又は溝を複数本並列に並べ、各細管又は溝から各々粒子の1個ずつを、他の細管又は溝に注入して、種々のプローブ粒子1を常に一定の順序で整列させたプローブアレー4を作成する。粒径の異なる粒子に多種のプローブを結合して、多種の蛍光標識DNAを同時計測する。

【効果】 多種のDNAプローブを固定したアレーが簡単に調製できる。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】複数の粒子の表面にプローブを結合させ、前記プローブが固定された複数の前記粒子を前記プローブの種類ごとに区分けして複数の溝1に保持し、前記溝1に保持された前記粒子を溝2に1つずつ導き、前記溝2に導かれた前記粒子を前記溝2の内部での配列順序を保ちながら、プローブアレーホルダーへと送って配列させることを特徴とするプローブアレー製造方法。

【請求項2】前記溝1の設置順序により、前記プローブアレーホルダー内部での前記粒子の前記配列順序が指定され、前記プローブアレーホルダー内部での前記粒子に固定された前記プローブは、前記配列順序により識別されることを特徴とする請求項1に記載のプローブアレー製造方法。

【請求項3】前記粒子は、前記粒子の形状、前記粒子を識別する蛍光体によって識別されることを特徴とする請求項1に記載のプローブアレー製造方法。

【請求項4】前記溝2をn個設置し、各々に導かれた前記粒子を、n個の2次元上に並んだ前記プローブアレーホルダーに各々送って配列させることを特徴とする請求項1に記載のプローブアレー製造方法。

【請求項5】前記プローブアレーホルダーとして、容器、または毛细管を用い、前記複数の粒子を、前記容器、前記毛细管、前記容器が有する平面部に形成された溝、または2つの前記平面部の間に形成された溝に収めることを特徴とする請求項1に記載のプローブアレー製造方法。

【請求項6】前記粒子の前記溝1から前記溝2への移動は、電界印加、もしくは、溶液流によって行われることを特徴とする請求項1に記載のプローブアレー製造方法。

【請求項7】プローブが表面に固定された複数の粒子を前記プローブの種類ごとに区分けして保持する複数の溝1と、前記溝1に保持された前記粒子を1つずつ導入させて配列させて保持し、かつプローブアレーホルダーへ連結する溝2と、前記粒子を前記溝1から前記溝2へ、および前記溝2から前記プローブアレーホルダーへと移動させるための移動手段とを有することを特徴とするプローブアレー製造装置。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、検出対象をDNA、RNA、及びタンパク質として種々の検査項目を1度に検査するプローブアレーに関し、特に、最近注目を集めているプローブアレーの製造方法及び装置に関する。

## 【0002】

【従来の技術】ゲノム計画の進展とともにDNAレベルで生体を理解し、病気の診断や生命現象の理解をしようとする動きが活発化してきた。生命現象の理解や遺伝子

の働きを調べるには遺伝子の発現状況を調べるのが有効である。この遺伝子の発現状況を調べる有力な方法として、固体表面上に数多くのDNAプローブを種類毎に区分けして固定したDNAプローブアレー、又はDNAチップが用いられ始めている。このチップを作るには、光化学反応と半導体工業で広く使用されるリソグラフィを用いて区画された多数のセルに、設計された配列のオリゴマーを1塩基ずつ合成して行く方法（Science 251, 767-773 (1991)）、又はDNAプローブを各区分画に1つ1つ植え込んでいく方法等がある。

## 【0003】

【発明が解決しようとする課題】従来技術では、DNAプローブアレー、又はDNAチップの作成の何れの方法も制作に手間と時間がかかり、製作費が高価になる難点がある。特に、プローブアレー（プローブの配列）が高密度であり微細な部分からできていると製作は一層手間と時間のかかるという難点がある。また、使用者が簡単に作れない不便さもある。プローブアレーが粗に配列する場合には、製作する上では楽になるが、全体として検出反応に要する体積、従ってサンプル量が多くなり、計測の面でも時間がかかったり、高感度が得られない等の問題がある。

【0004】本発明は上記の難点を解決するためになされたもので、本発明の目的は、簡単に望むDNAプローブアレー（DNAプローブの配列）を密集した状態で作ることができ、製造コストも安価な方法を提供することにある。

## 【0005】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するために本発明では、各プローブを保持した固体を移動できる様に微粒子で構成し、微粒子をまばらに配列させた後に移動させ、密集構造のプローブアレーを作製する。まず、種々のDNAプローブを合成して用意する。これらのDNAプローブをプローブの種類毎に微粒子の表面に結合させる。固体表面へのDNAプローブの固定は、ピオチンとアビジンの結合を利用する方法、Au（金）表面上にSH基を介して固定する方法（Biophysical Journal 71, 1079-1086 (1996)）、ガラス表面に固定する方法（Analytical Biochemistry 247, 96-101 (1997)）、ガラス表面に塗布したアクリルミッドゲルのエレメントマトリックスに固定する方法（Proc Natl. Acad. Sci. USA 93, 4913-4918 (1996)）等を利用して、簡単に固体表面に多量のDNAプローブを固定できる。

【0006】DNAプローブを表面にそれぞれ保持した種々の微粒子を、検査用のホルダーにDNAプローブの種類毎に決められた順序で入れ、又は固体表面に種類毎に一定の順序で配列させて固定してプローブアレーを構

成する。微粒子は球状でありサイズは用途にもよるが、直径数 $\mu\text{m}$ から1mmである。微粒子は、用途によっては、角形、円盤形等を使用しても良い。通常の検査には直径0.1〜0.2mmの球形の微粒子が使いやすい。

【0007】溶媒と共にプローブを保持した微粒子（以下、プローブ微粒子とも言う）は1つづつプローブアレー作成用の溝に供給される。検査用途に応じて、必要な種類のプローブを簡単に溝の中に並べることができる。各プローブを固定した微粒子の作製は安価にできるので、プローブアレー自身も安価に作ることができる。溝に並べられたプローブ付きの微粒子は検査用の毛細管、又は細い隙間のセルに入れられ、使用される。毛細管をプローブアレーホルダーに使用したときには、検査しようとする試料DNAの量を少なくすることができる利点がある。また、溶液導入系との結合も簡単にできる利点がある。

【0008】以下に本発明の構成の特徴の詳細を説明する。本発明の多項目検査を行なうプローブアレーの特徴は、(1)異なる検査対象（DNA又は蛋白等）とそれぞれ結合可能なプローブを固定した粒子を複数並べたこと、(1)に於いて、(2)各プローブを保持した粒子が予め決められた順序でライン状に並べられ、この順序又は並べられた位置と粒子に固定されたプローブの種類が対応づけられていること、(3)各プローブを保持した粒子は、粒子の持つ特徴とプローブの種類が対応づけられていることに特徴があり、(1)又は(3)に於いて、(4)各プローブを保持した粒子のサイズ又は形状と、粒子の表面に固定されたプローブの種類が対応づけられていること、(5)各プローブを保持した粒子は、保持したプローブの種類に応じて異なる色素又は蛍光体で標識されていること、(3)から(5)の何れかに於いて、(6)プローブを2次元平面上に1層に並べたこと、(7)プローブを1次元に並べたこと、(8)プローブを透明な窓を持つ容器内に保持したこと、

(1)から(5)の何れかに於いて、(9)プローブを保持した粒子を、毛細管内に保持したこと、(10)プローブを保持した粒子を、固体平面に形成された溝又は2枚の平面の間に形成された溝に保持されること、(11)プローブを保持した粒子を複数の毛細管内に保持した複数の毛細管を複数個並べたか、又はプローブを保持した粒子を平面に設けた溝に保持して、プローブを保持した粒子を2次元に配列したこと、(12)(1)から(7)の何れかに於いて、プローブを保持した粒子を、アガロース等のゲル状物質の中に保持したこと、等に特徴がある。

【0009】本発明の多項目検査を行なうプローブアレーの製造方法の特徴は、(13)粒子の表面にプローブを固定する工程と、プローブが固定された複数の粒子を配列する工程とを有すること、(14)粒子の表面にプローブを固定する工程と、プローブが固定された複数の

粒子を混合して平面上に配列する工程とを有し、粒子に固定されたプローブの種類を粒子の形状、サイズ、又は粒子を標識する蛍光体により識別すること、(15)

(12)に於いて、粒子に固定されたプローブの種類により、予め定められた順序で粒子を直線上に並べること、(16)(14)に於いて、プローブを固定した粒子を、プローブの種類毎に異なる粒子室に保持し、毛細管又は溝を通じて粒子を配列するための溝に1つづつ供給して配列させ、該配列を保持してプローブアレーホルダーに移送してプローブアレーを作成すること、(16)において、粒子室から粒子を配列するための溝、又はプローブアレーホルダーへの移送を電気的な力により行なうこと、(18)粒子室から粒子を配列するための溝、又はプローブアレーホルダーへの移送を溶液の流れを用いて行なうこと、(19)(14)から(17)の何れかに於いて、プローブを固定した粒子を移送するための毛細管又は溝を複数個用いて、異なるプローブがそれぞれ固定された複数の粒子を同時に粒子を配列するための溝又はブルーアレーホルダーに移送すること、に特徴がある。

【0010】粒子の表面に保持されたプローブに結合する検査対象を検出する本発明の方法の特徴は、(20)検査対象を蛍光体又は燐光物質で標識する工程と、粒子に光（レーザー）を照射して発する蛍光又は燐光を光学的に検出する工程とを有すること、(20)に於いて、(21)粒子が配列した直線に沿って、光（レーザー）を発する光源とアレーンサーをスキャンして、粒子が配列する位置毎に蛍光又は燐光を検出すること、(22)粒子が配列した直線に沿って、光（レーザー）を照射して、粒子が配列する位置毎に蛍光又は燐光を検出し、各プローブに結合した検査対象の量を求めること、(23)光の照射により得られる各粒子による光の散乱画像と、粒子に固定されたプローブに結合した検査対象から発する蛍光とを検出し、粒子の形状又は粒子を標識する蛍光体から発する蛍光と、検査対象から発する蛍光又は燐光の強度の関係を検出し、各プローブに結合した検査対象の量を求めること、(24)粒子をフローさせながら検出すること、(25)粒子に固定されたプローブに結合した検査対象を蛍光画像として計測すること、(26)粒子を粒子画像として計測すること、等に特徴がある。

【0011】本発明のプローブアレーの製造方法は、(27)粒子の表面にプローブを固定する第1の工程と、プローブが固定された複数の粒子を群に分けて固体表面の各区画に配列する第2の工程と、各位区画に於いて粒子に固定されたプローブと検査対象とを反応させる第3の工程とを有し、第3の工程が行なわれる各区画での粒子の分布状態と、第1の工程での粒子の分布状態が異なることに特徴がある。

【0012】本発明の代表例を要約すると以下の通りで



に、分光結晶、回折格子等を使用して蛍光の分光を行なう構成とする。

【0018】次に、第1の実施例に於ける、微粒子をプローブ固定媒体とするプローブアレーの作製方法について説明する。

【0019】図2は、(a) 微粒子をプローブ固定媒体とするプローブアレー作製治具の部品である細溝を持つプレート18の平面図、(b) プローブアレー作製治具の断面図である。プローブ付き微粒子1は細溝を用いた微粒子配列用の治具により並べることができる。図2(a) 10の平面図に示す、微粒子配列用細溝治具の細溝を持つプレート18に、図2(b)の断面図に示す透明カバー23をつけて使用する。プレート18には、異なる種類のプローブを保持する微粒子をそれぞれ異なる溝に並べる複数の溝19と、溝19に交叉(直交)し、プローブを保持した種々の微粒子を配列するための溝(プローブアレー作製用細溝)20と、送液を排排する送液出口用の溝21とが形成されている。溝19、20の溝幅方向及び溝深さの最大値は2つの微粒子が同じに入れない寸法(即ち、微粒子の直径をRとする時最大値を2R未満とする条件1を満たす)とし、溝21の溝幅方向及び溝深さの最大値は微粒子が通過できない寸法(即ち、微粒子の直径をRとする時最大値をR未満とする条件2を満たす)とする。即ち、プレート18に形成される細溝19、20と透明カバー23により形成される細管の内部を微粒子1は通過できる。なお、溝19、20、21の断面形状、寸法は、上記条件1、2を満たすものであれば、溝の断面形状は任意である。

【0020】細溝19の1つの溝には同一種類のプローブを保持する微粒子が、ランダムな間隔で並んでいる。細溝19の各細溝毎に異なるプローブを保持する微粒子が区分けして保持される。例えば、細溝19の第1の溝19-1にはプローブ1を保持する微粒子が、第2の溝19-2にはプローブ2を保持する微粒子が、…、第nの溝19-nにはプローブnを保持する微粒子が、それぞれ並べられる。複数の溝19に直交して設けられた溝20にはプローブを保持した種々の微粒子が配列される。プローブ付き微粒子1は溶液の流れ、又は電界により配列用の溝20に導かれる。溝19には横方向には2つの微粒子はサイズの関係で入れないので、各種プローブを保持した微粒子(プローブ粒子)が1つつづつ複数の細溝19のアレーとプローブ配列用溝20との交点に並ぶ。この交点から先の溝21は細く入り粒子は先へ進めないようになっている。粒子の間隔はこの時点でまばら(ランダム)である。溝20に並んだ微粒子は、溝19と直行する方向、即ち配列用の溝20に沿って溶液流、又は電界によりプローブアレー保持キャピラリー(プローブアレーホルダー7)(内径0.3mm)に送り込まれ隙間無く配列する。22は、微粒子配列用の治具(23、20)とプローブアレーホルダー7とを結合するブ

ローブアレーホルダーコネクタであり、5'はストッパーチューブである。細溝19の各溝に通じる粒子溜(図9の38参照)には、用いようとするDNAアレーを固定した粒子を供給しておく。このプローブを固定した粒子を保持する粒子溜の配列順序が、溝20、プローブアレー保持キャピラリーに於けるプローブの配列順序となる。プローブを固定する粒子の間にマーカーとなる粒子を入れて順序をわかりやすくすることもできる。

【0021】次に、第1の実施例に於ける、キャピラリー管中にプローブを保持するプローブアレーホルダー7の例について説明する。

【0022】図3は、第1の実施例に於けるプローブアレーホルダーの例を示す図である。プローブ付き微粒子は試料注入口、及び排出口のついたプローブアレーホルダー7(キャピラリー)に保持されている。プローブアレーホルダー7の両端には、微粒子1が流出しないようにストッパーチューブ5'、及びプローブアレーホルダーコネクタ2を介してキャピラリーホルダー用末端アダプター24が取り付けられている。もちろんアダプター24は微粒子をキャピラリー(プローブアレーホルダー7)に導入してから取り付ける。

【0023】検査しようとするDNA試料を蛍光標識(ここでは、Cy5-5(蛍光極大波長650nm)を用いた)し、溶媒と共にプローブアレーを保持するキャピラリー(プローブアレーホルダー7)中に導入し、ハイブリダイゼーションをDNA試料とプローブとの間で起こす。ハイブリダイゼーションにより目的DNAをプローブに結合した後、余剰のDNAサンプルを洗浄除去して蛍光検出をするが、ライン状のプローブアレーでは、プローブアレーを保持するプローブアレーホルダー7の機械的な走査が容易であり、試料の消耗が少ない利点がある。なお、標識蛍光体としてはテキサスレッド(蛍光極大波長:615nm)、フルオレセインソシオシアネート(蛍光波長:520nm)等があり、これら標識蛍光体に加えて燐光を発する標識体を用いても良い。未反応のDNAを洗浄除去し、計測装置に挿入する。計測装置は励起用レーザー、及び蛍光検出器からなっている。キャピラリー管(プローブアレーホルダー7)に沿ってレーザーをスキャンしたり、キャピラリー管の内側を管に沿ってレーザーを照射し多数の微粒子を同時に光照射し得られる蛍光画像を検出した。また、キャピラリー管を動かし微粒子を順次照射部へ送り込んで良い。

【0024】次に、DNAプローブアレーを用いる検査装置の例について説明する。

【0025】図4は、ライン状プローブアレーと光源とを相対的にスキャンするDNAプローブアレーを用いる検査装置の例を示す模式図である。図4では、図1に示す構成と同様とし、レーザー照射位置と検出器13を相対的に固定し、レーザー照射位置と検出器13とを固定

してプローブを保持したプローブアレーホルダー7を相対的に移動させて照射するか、又はプローブアレーホルダー7を固定してレーザー照射位置と検出器13を相対的に移動させて照射する方式とする。検出器13には光電子増倍管やレンズ付き冷却CCDカメラが用いられ、蛍光はレーザーの照射方向とほぼ直交する方向から検出される。

【0026】図5は、レーザー光をライン状に配列した微粒子に沿って照射するDNAプローブアレーを用いる検査装置の例を示す模式図である。図5では、レーザー光源11からのレーザーをプローブアレーホルダー7の軸に沿って同軸方向に照射する例である。標識蛍光体から発する蛍光を、レーザーの照射方向と交叉する方向からマイクロレンズアレー（セルホールドレンズ）25で集光し、フィルター26を介してラインセンサー27に結像させる。図5に示すその他の構成要素は、図1に示す構成と同様である。図5に示す構成は、効率の良い方法であるが微粒子が透明な場合に限られる。

【0027】図6は、プローブアレーの存在する領域（プローブの並ぶ照射領域）30の全体を全面照射するDNAプローブアレーを用いる検査装置の例を示す模式図である。図6に示す構成では、プローブアレーは1次元に配列しているが2次元に配列した場合にはも適用できるように、冷却CCDエリアセンサー等を蛍光の検出に用いる。レーザー光源11からのレーザー光はミラー28で進行方向を変えてビームエクステンダー29によりレーザー光の照射領域を1次元方向に拡大して、プローブアレーホルダー7のうちプローブが並ぶ照射領域30の全体を全面照射する。CCDエリアセンサー等の2次元光検出器を使用する場合には、蛍光の2次元像が得られ、発光点の位置からプローブの種類がわかる。図6に示すその他の構成は基本的に図1と同様である。また、図6に於いて、更に、コンフォーカル顕微鏡、及び類似技術を用いても良い。例えば、ビームエクステンダー29を使用せず、ミラー28を回転させてレーザーの進行方向を変えてレーザー स्कаныを行ない、レーザーが照射されるプローブアレーホルダー7の部位に存在する標識蛍光体から発する蛍光を検出する構成とする。

【0028】図7は、微粒子型プローブアレーを使用する図6に示す構成により得られるモニター17に出力される結果の例を示す図である。図7に示す例では、蛍光発光を伴う微粒子（ターゲットDNAを保持微粒子）31を黒く表示した丸印、蛍光発光を伴わない微粒子（ターゲットDNAを保持しない微粒子）32を白く表示した丸印で示す。黒く表示された31のところから蛍光が強く、DNAがプローブに捕獲されている事が分かる。図6、図7に示す例では、蛍光体は1種類用いて試料DNAを標識したが、蛍光体を複数種類を用いて複数のDNAサンプルを標識して、比較計測しても良い。

【0029】以上説明したように、粒子に保持したDN

Aプローブを毛細管の中に保持すると、サンプル供給が容易で洗浄もやりやすい利点がある他、蛍光計測が簡単にでき、必要とする好みのプローブアレーを簡単に作る事ができる。安い価格でプローブアレーを提供できる等の利点がある。また、ハイブリダイゼーションに要する試料体積も小さくできる。なお、第1の実施例では、複数のプローブの保持にキャピラリーを用いたが、透明な平板に設けた溝を用いても良い。粒子を溝に並べる場合、溝の底部にゲルを保持させておきプローブを保持した粒子を溝に配列後に、粒子をゲルに押し付けて固定しても良く、この場合、サンプル液を満たす空隙が小さくなりサンプル消耗を押さえることができ、溝を形成した透明な平板によりプローブアレーを構成する場合にも、図1、図4、図5、図6、図10（後述する）に示す検査装置の例が適用でき、プローブの捕捉された試料を蛍光により容易に検出が可能であることは言うまでもない。

（第2の実施例）第1の実施例ではプローブアレーを直線上に配置したが、第2の実施例では、プローブアレーを2次元的に配置する例を示す。第2の実施例で用いる微粒子は第1の実施例と同じ直径0.2mmの粒子であるが、直径が0.1mm、又は0.05mmの粒子を用いる時は、以下に述べる溝のピッチ、深さ、プローブアレーホルダーのサイズ等を変える必要がある。

【0030】プローブアレーを2次元的に配置する方法には、プローブアレーを保持したキャピラリー管を並べプローブアレーホルダーとするか、平板に複数の溝を形成し、透明カバーを取り付けプローブアレーホルダーとして使用する。キャピラリー管を並べプローブアレーホルダーとする場合の作製法は、第1の実施例と同じであり、単にキャピラリーを複数並べれば良い。但し、複数キャピラリーを平行に保持し、サンプルを供給したり、洗浄液を送り込むためのハウジングはマルチキャピラリーであることに応じてかえる必要がある。また、レーザーを複数キャピラリーに照射する際に、複数キャピラリーの配列される平面に平行な方向からレーザービームを照射し、各キャピラリー内で発する蛍光を2次元検出器で検出するか、又は複数キャピラリーの配列される平面に対して、ビームエクステンダーにより2次元に広げられたレーザーを照射して、各キャピラリー内で発する蛍光を2次元検出器で検出する構成とする。

【0031】以下の説明では、平板に複数の溝を形成したプローブアレーホルダーについて説明する。2次元プローブアレーホルダー34は透明な2枚の平板で挟まれた間隙0.1mmを持つセルからなっており、下の平板には溝が設けられている。溝のピッチは0.3mm、溝の幅0.25mm、溝の深さは0.15mmであり、溝の幅、及び溝の深さは共に2個の粒子が通過するには小さく、1個の粒子が通過するのに十分である値とする。各溝にプローブを固定した微粒子を並べる。微粒子





蛍光体からの蛍光と、粒子を標識する蛍光体からの蛍光とを識別できるようにするためである。

【0037】図10は、2次元配列のプロブアレーを用いて多色検出により試料を検出する検査(計測)装置の構成を示す模式図である。図10では、複数のフィルターを用いた例を示した。最初にフラッシュライト40により、試料と反応済みのプロブ付き微粒子1が2次元配置されるプロブアレー39に光を照射して、プロブアレー39の透明な支持台を透過した光を、必要に応じて光減衰フィルタを通してCCDカメラ13により

10 検出された信号をデータ処理装置15に入力し、プロブアレー39では、各粒子は重なり合わないことを確認し、粒子(ビーズ)の形状を計測する。  
【0038】次いで、レーザー光源からのレーザー11を、第1の方向にレーザー光の走査を行なう回転するミラー28と、第1の方向に直交する第2の方向にレーザー光の照射領域を拡大するビームエクステンダー29とにより、プロブアレー39に照射する。スライド式又は回転式フィルターホルダー41に保持される複数の蛍光波長選別フィルター42をスライドさせ透過波長を

20 変化させながら種々の波長の蛍光を選別した後、プロブアレー39から発する蛍光は、CCDカメラ13により検出される。コントローラ14は、カイトミラーの制御、フラッシュライト40の制御、CCDカメラ13からの信号取り込み制御、データ処理装置15、及びモニター17への信号伝送を制御する。モニター17、又は表示装置16での出力から、試料DNA(断片)に検査目的の塩基配列が存在するか否かが判定できる。

【0039】第4の実施例では、2種類の蛍光体の混合比率を変化させて微粒子の表面に固着し、この混合率を変化させて、2種類1組の蛍光体毎に微粒子を20個まで識別する。例えば、蛍光体F1、F2を使用し、これら蛍光体F1、F2の混合率を( $w_1, w_2$ )とする時、混合率( $w_1, w_2$ )を、( $w_1, w_2$ ) = (0, 0.05), (0.05, 0.95), (0.1, 0.9), (0.15, 0.85), (0.2, 0.8), (0.25, 0.75), (0.3, 0.7), (0.35, 0.65), (0.4, 0.6), (0.45, 0.55), (0.5, 0.5), (0.55, 0.45), (0.6, 0.4), (0.65, 0.35), (0.7, 0.3), (0.75, 0.25), (0.8, 0.2), (0.85, 0.15), (0.9, 0.1), (0.95, 0.05), (1.0, 0)から20個選ぶ。一方、100 $\mu$ mから7 $\mu$ m刻みで198 $\mu$ mまでの15種類の粒子のサイズをもつ粒子群を使用して、各粒子をサイズにより識別する。図10に示す計測装置では、微粒子のサイズと蛍光を計測するが、励起光はパルスで照射され、DNAを標識する標識からの寿命の長い燐光と粒子を標識する標識からの蛍光とは時間分解計測により区別して測定できる。この結

果、合計、 $20 \times 15 = 300$ 種類のDNAプロブ(粒子)を同時に識別する。計測装置としては、レーザー型蛍光検出装置、又は受光波長選別型の冷却CCD等が用いられる。波長選別器としては回折格子、波長分散プリズム、又は複数のバンドパスフィルターから構成する分光システムを用いることができる。

【0040】測定される蛍光の相対強度から粒子の種類を識別するが、更に励起光(レーザー)の波長を変化させることにより多くの同一粒径の粒子を識別できる。例えば、YAGレーザーで励起できる蛍光体Joe、Tamuraを用いてこれら蛍光体の混合比を変化させて粒子を標識すると、これら蛍光体からの蛍光の最適受光チャンネルに合わせた2つのフィルターから得られる信号の強度比を10段階に分類して、約10種の粒子の識別が可能である。一方、Roxを更に使用して粒子を標識すると、(Joe, Tamura)の組合わせの混合比の10通りに加えて、(Joe, Rox)の組合わせの混合比の10通り、(Tamura & Rox)の組合わせの混合比の10通りの全部で30通りの同一粒径の識別が可能となる。更に、半導体レーザーで励起できる長波長蛍光体を5種類を用いて試料を標識すると、150種の試料を識別できる。更に、15種類の粒径の粒子を使用するサイズ計測を組合せると、2250種のDNAプロブを識別できる。各粒子は異なるDNAプロブを表面に保持しており、2250種のDNAを識別検出できる。プロブを収納する容器を区分けしたり、上記で説明した粒子群を保持する部位(区画)を複数持つ保持チップを用いると、各区分け部分(区画)に異なるDNAプロブ群を保持した粒子を保持できるので、識別検出できるDNAの種類は10000種類以上に容易にすることができ

【0041】以上の説明では、蛍光を用いて粒子を標識したが色素を用いても良い。プロブの種類は目的に応じて自由に变化させることができるので、種々の目的に合った多プロブセンサー素子を得ることができ

【0042】なお、上記のJoe、Tamura、RoxはパーキンエルマーABD社の商標、テキサスレッドはmolecular probe社の商標、Cy-5はアマシムフルマシア社の商標である。

【0043】

【発明の効果】以上、説明したように本発明によれば、任意のプロブアレーを簡単に、安価に作成することができ

【図面の簡単な説明】

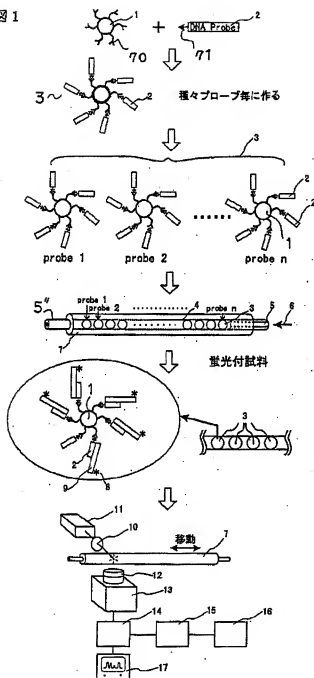
【図1】本発明の第1の実施例のDNAプロブアレーの製作手順、DNAプロブアレーを用いる検査装置を示す図。

【図2】本発明の第1の実施例に於ける微粒子をプロブ



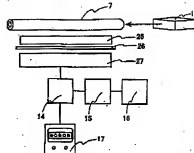
【図1】

図1



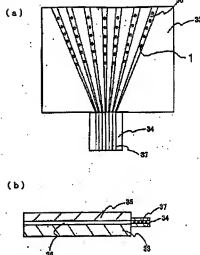
【図5】

図5

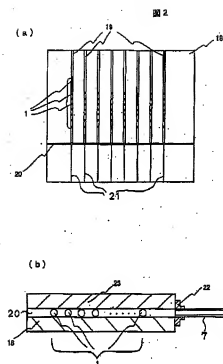


【図8】

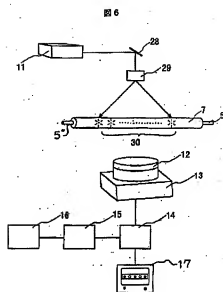
図8



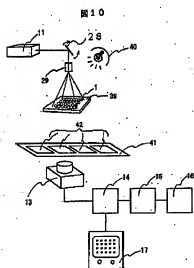
【図2】



【図6】



【図10】



フロントページの続き

(51) Int. Cl.<sup>7</sup>

識別記号

FI

テーマコード(参考)

G 0 1 N 37/00

1 0 2

G 0 1 N 37/00

1 0 2

// C 1 2 M 1/00

C 1 2 M 1/00

A

C 1 2 N 15/09

C 1 2 N 15/00

A

F ターム(参考) 2G043 AA04 BA16 CA04 DA01 DA05

EA01 EA02 FA01 GA07 GB09

GB12 HA01 HA02 HA15 JA02

JA04 KA02 KA05 KA09 LA03

NA01

2G057 AA04 AB01 AB04 AC01 BA03

CA01 DC07 GA01 GA06 JA02

JA11

4B024 AA11 AA19 CA09 HA12

4B029 AA07 AA23 BB20 CC03 FA15

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第1区分

【発行日】平成17年8月11日(2005.8.11)

【公開番号】特開2003-185663(P2003-185663A)

【公開日】平成15年7月3日(2003.7.3)

【出願番号】特願2002-296866(P2002-296866)

【国際特許分類第7版】

G 0 1 N 33/53  
G 0 1 N 21/11  
G 0 1 N 21/64  
G 0 1 N 37/00  
// C 1 2 M 1/00  
C 1 2 N 15/09

【F I】

G 0 1 N 33/53	M
G 0 1 N 33/53	D
G 0 1 N 21/11	
G 0 1 N 21/64	F
G 0 1 N 37/00	1 0 1
G 0 1 N 37/00	1 0 2
C 1 2 N 15/00	A
C 1 2 M 1/00	A

【手続補正書】

【提出日】平成17年1月24日(2005.1.24)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

微粒子を収める複数の容器を供給する工程と、

各々の前記微粒子を前記複数の容器からホルダーへ供給する工程とを有し、

前記微粒子はプローブが固定されるものであり、1の前記容器に収められた前記微粒子は1種類のプローブが固定されるものであることを特徴とするプローブアレイ製造方法。

【請求項2】

微粒子を収める複数の容器を供給する工程と、

各々の前記微粒子を前記複数の容器からホルダーへ供給する工程とを有し、

前記微粒子はプローブが固定されるものであり、1の前記容器に収められた前記微粒子に固定するプローブの種類は複数であることを特徴とするプローブアレイ製造方法。

【請求項3】

前記微粒子は液流で前記ホルダーへ供給されることを特徴とする請求項1乃至請求項2に記載のプローブアレイ製造方法。

【請求項4】

前記微粒子は電場によって前記ホルダーへ供給されることを特徴とする請求項1乃至請求項2に記載のプローブアレイ製造方法。

【請求項5】

前記微粒子は配列用基板を通じて前記ホルダーへ供給されることを特徴とする請求項1内

至請求項 2 に記載のプローブアレイ製造方法。

【請求項 6】

前記配列用溝は前記複数の容器の配列方向と実質的に直交することを特徴とする請求項 1 乃至請求項 2 に記載のプローブアレイ製造方法。

【請求項 7】

各々の前記微粒子を前記複数の容器から前記キャピラリーへ所定の順で供給することを特徴とする請求項 1 乃至請求項 2 に記載のプローブアレイ製造方法。

【請求項 8】

前記ホルダーは、キャピラリー管であることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 2 に記載のプローブアレイ製造方法。

【請求項 9】

前記ホルダーは、板状部材に形成された溝を有することを特徴とする請求項 1 乃至請求項 2 に記載のプローブアレイ製造方法。

【請求項 10】

前記ホルダーの配列順序が前記ホルダーでの前記プローブの配列順序となることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 2 に記載のプローブアレイ製造方法。